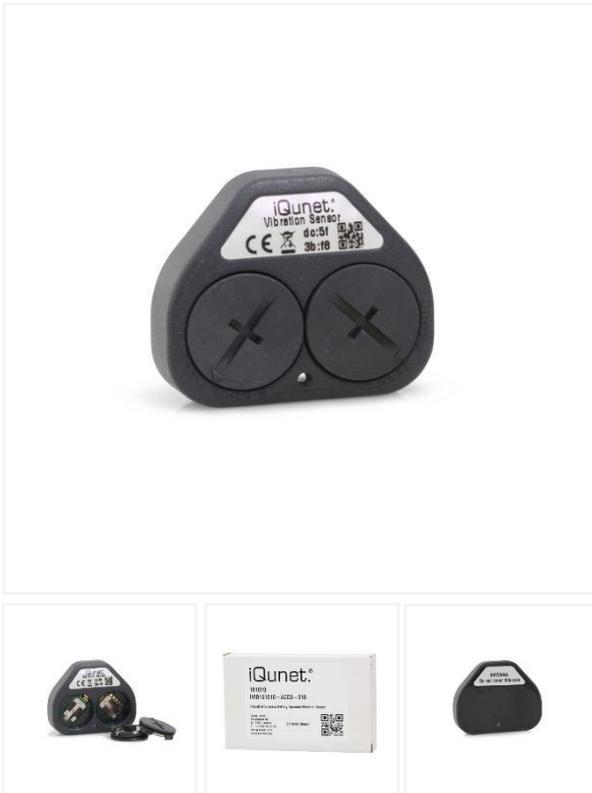


DATASHEET



Capteur de Vibration sans fil à piles



UGS: IVIB161010-ACC3-016

Catégorie: Capteurs

Description

Capteur de Vibration Industriel sans fil à piles

Le Capteur de Surveillance de Vibration d'iQunet est un appareil qui surveille la santé des équipements rotatifs, ce qui correspond bien à la stratégie de maintenance prédictive et de fiabilité des ressources.

Les capteurs d'état de la machine sans fil à piles d'iQunet combinent un capteur, un collecteur des données et une radio dans un seul appareil compact qui mesure à la fois les **données de vibration et de température**. Le capteur collecte des séries temporelles des données de vibration sur les **trois axes**. Le capteur est alimenté par **deux piles bouton standard CR2032** (incluses) que assurent d'opération pendant plusieurs années en mode de fonctionnement standard (>5 ans avec une mesure par jour). Les paramètres du capteur peuvent être réglés à distance, tels que le taux d'échantillonnage, le nombre d'échantillons, la gamme dynamique, l'intervalle de mesure automatique, etc.

Le capteur se connecte directement au nœud central de la Station de Base ou via le Répéteur optionnel. Les données du capteur sont visualisées dans le **Tableau de Bord du Capteur d'iQunet** sur le Serveur de Données d'iQunet, offrant des graphiques de températures, des séries temporelles d'accélération (g) et de vitesse (mm/s), des graphiques spectraux en (g) et (mm/s) y compris des parcelles en cascade, des valeurs de tendance RMS, des graphiques RMS en (g) et (mm/s), le facteur de crête, les valeurs maximales, etc.

Utilisé dans: la surveillance de l'état des roulements, le désalignement, le déséquilibre... de l'équipement rotatif.

DATASHEET

Spécifications techniques

- **Physique:**
 - **Dimensions (mm):** 57 x 47 x 14
 - **Poids:** 35g
 - **Boîtier:** thermoplastique
 - **Scellage:** IP65 (IP68 avec kit de mise à niveau)
- **Installation:** M3 vis (adhésif époxy pour montage permanent)
- **Température de fonctionnement:** -20°C à +70°C
- **Température de stockage recommandée:** +30°C maximum
- **Certifications:**
 - CE
 - FCC
 - KC
 - Certification ATEX / IECEx (disponible en 2023)
- **Portée de communication sans fil:** jusqu'à 50 m en usine typiquement (la portée réelle dépend de la topologie du site et du positionnement de l'appareil)
- **Alimentation:**
 - 2 x 3V (batterie CR2032 remplaçable)
 - Jusqu'à 10 ans d'autonomie de la batterie (en fonction des paramètres, de l'utilisation et de la température de fonctionnement)
- **Mesures:**
 - **Plage d'amplitude:** 2G, 4G, 8G ou 16G
 - **Axe de mesure:** X, Y et/ou Z (3 axes)
 - **Taux d'échantillonnage:** 12 à 3200 Hz
 - **Nombre d'échantillons:** 32 à 8192 échantillons
 - **Unités:** g ou mm/s
 - **Seuil d'activité:** 0G à 1G
- **Post-traitement:**
 - Séries temporelles, graphiques spectraux ou graphiques en cascade
 - 1/f flicker noise detrending (pour les spectres de vitesse)
 - Moyennage DFT pour la réduction du bruit
 - Suivi de la tendance: RMS ou Kurtosis
 - Filtre passe-haut configurable
- **Capteur de température à bord:** oui
- **Démarrer l'acquisition de données:**
 - Déclenchement manuel (bouton REC dans le Tableau de Bord du Capteur)
 - Mesures automatiques (intervalle de temps programmable)
 - Mesures automatiques conditionnelles (niveau seuil programmable)
- **Protocoles de communication:**
 - Abonnez-vous aux paramètres et données du capteur avec OPC UA
 - Contrôlez les paramètres du capteur et démarrez des mesures en utilisant des mutations GraphQL
 - Extrayez des paramètres et des données du capteur en utilisant des requêtes GraphQL
- **Stockage des données:** sur le Serveur de Données iQunet
- **Conformité:**
 - RoHS: 2011/65/EU et 2015/863
 - EMC: EN 301 489-1 / EN 301 489-3
 - SPECTRUM: EN 300 220-2
868.8 Mhz, Max. EIRP < 10dBm (<10mW)